

CHAMPION

CAMPIONI PER PREZZO E QUALITÀ

Compressori a vite **Serie KA**, **Serie FM** velocità fissa,
Serie FM RS velocità variabile



www.ChampionAirtech.com

SERIE FM VELOCITÀ FISSA, FM RS VELOCITÀ VARIABILE

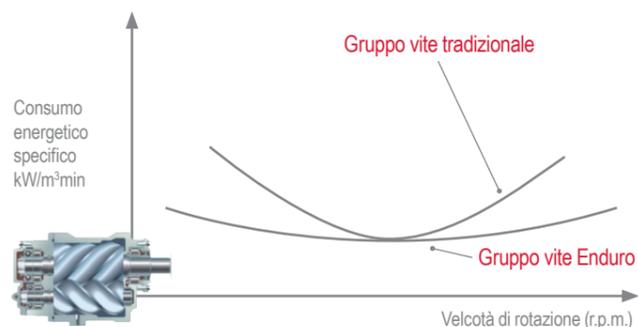
COMPRESSORI ROTATIVI A VITE COMPATTI E AFFIDABILI

In sintesi

-  Pressione nominale
5 - 13 bar g
-  Potenza motore
7 - 22 kW
-  Portata volumetrica
0,45 - 3,50 m³/min

Compressori a vite
FM e FM RS fino a una
temperatura ambiente di 46 °C

Il sistema di ventilazione di dimensioni generose assicura un raffreddamento ottimale, la bassa temperatura dell'aria in uscita migliora le prestazioni e l'affidabilità anche nelle condizioni più difficili



Gruppi vite di alta qualità

La SERIE FM è dotata di gruppi vite di alta qualità fabbricati in Finlandia con tecniche di produzione all'avanguardia. I gruppi vite sono progettati con particolare attenzione all'affidabilità e all'efficienza. I rotori sono accurati e vengono attentamente controllati e misurati da un sistema di controllo computerizzato. I gruppi vite Enduro hanno una curva di consumo energetico specifica piatta, che consente un uso efficiente del pompante in un ampio regime. Per i modelli FM15-22 il gruppo vite Enduro è dotato di filtro separatore aria-olio e filtro olio integrato che offre un design molto compatto e una miglior manutenzione



Compressori FM e FM RS su basamento e su serbatoio con essiccatore

In funzione delle richieste del cliente i compressori possono essere forniti in diverse versioni.

- Compressore montato su basamento
- Compressore montato su serbatoio
- Pacchetto completo comprensivo di compressore, essiccatore e serbatoio

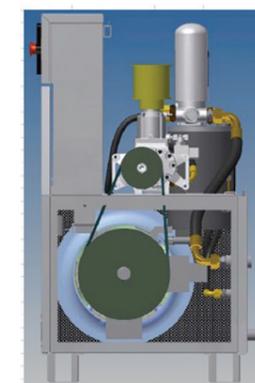
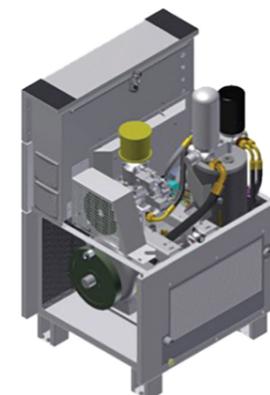
La nuova unità di controllo avanzata C-PRO 2.0 assicura un funzionamento affidabile e protegge il tuo investimento nel tempo monitorando i parametri operativi

- ✓ 3 ingressi analogici
- ✓ Multi-lingua: inglese / tedesco / francese / italiano / spagnolo
- ✓ Controllo sequenza standard fino a 8 unità (fino a 7 unità a velocità fissa e 1 a velocità variabile)
- ✓ Modbus standard
- ✓ 15 registrazioni di errori in memoria
- ✓ Monitoraggio continuo del sistema



Facile manutenzione

I compressori FM sono progettati per garantire un facile accesso ai punti di manutenzione. I pannelli della struttura possono essere facilmente rimossi per consentire l'accesso completo a tutti i punti di servizio. Anche il numero ridotto di parti in movimento riduce i costi di manutenzione.



Sistema di tensionamento automatico della cinghia

Il tensionamento automatico della cinghia assicura lunga durata, minor manutenzione e riduzione del rumore.



Design compatto con un ingombro di 0,4 m² per il Frame 1 e 0,5 m² per il Frame 2; La Serie FM offre uno dei compressori più compatti presenti sul mercato. L'innovativo design riduce notevolmente il livello di rumorosità consentendo l'installazione nel punto di utilizzo.

Motori ad alta efficienza

- ✓ Classe di efficienza internazionale 2 (IE3) come standard.
- ✓ Grado di protezione IP 55
- ✓ Massime prestazioni fino a 46 ° C di temperatura ambiente.

SERIE FM VELOCITÀ FISSA, FM RS VELOCITÀ VARIABILE

FM RS

flexiAIR
Variable Speed Technology

= risparmio energetico
e minori emissioni di
CO₂ nell'ambiente.

Il compressore a velocità variabile: una soluzione intelligente

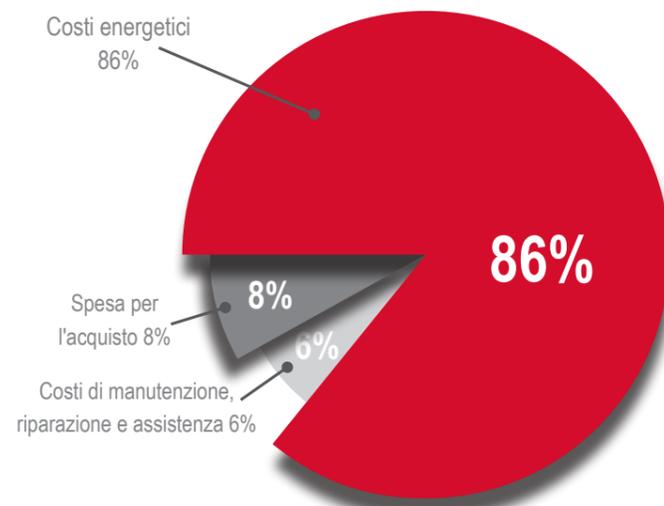
I compressori a velocità variabile sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti d'aria compressa. Possono infatti aumentare o ridurre la velocità per adeguare l'erogazione dell'aria alle fluttuazioni della richiesta. Per essere certi di ridurre significativamente i consumi energetici e avere una fornitura d'aria stabile e costante è necessario scegliere il compressore a velocità variabile più adatto a ciascuna applicazione.

Esempi di costi energetici di un compressore

KW NOMINALI	COSTI DI ESERCIZIO PER ANNO (5.000 ORE) BASATI SUL COSTO DEL kWh (€)					
	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
15	4.495,00	5.990,00	7.490,00	8.985,00	10.483,00	11.980,00
18	5.540,00	7.390,00	9.235,00	11.080,00	12.930,00	14.775,00
22	6.590,00	8.785,00	10.980,00	13.180,00	15.375,00	17.570,00

Nota: ore di esercizio calcolate ipotizzando due turni da 8 ore per 6 giorni a settimana. Calcoli basati sui kW nominali.

Costo dell'aria compressa nell'arco di 5 anni



Unità di controllo intelligente C-PRO 2.0

Semplicità

Controller C-PRO 2.0 è stato progettato per rendere facile e trasparente l'interfaccia agli operatori che operano sui compressori a velocità variabile. Questo controller di nuova generazione offre funzioni extra quali display di stato dell'unità e impostazione PID flessibile in base all'applicazione. Non è necessario essere esperti in compressori a velocità variabile per gestire il tuo compressore. Il controller si prende cura dei dettagli e regola automaticamente le prestazioni del compressore per soddisfare le mutevoli esigenze del sistema di aria - risparmiando energia. Cambiare la pressione di scarico è facile come premere un pulsante.



FM RS flexiAIR
Variable Speed Technology

Permette un risparmio energetico sostanziale,
pari ad almeno il 25% della spesa energetica

Compressori FM Package

Con essiccatore, filtri e serbatoio

Compressori FM Package possono essere facilmente e rapidamente installati in qualsiasi impianto.

Dati tecnici

Serie KA 2-5: compressori a vite

Design: compressore rotativo a vite mono stadio lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, avviamento diretto o stella/triangolo

Campo di pressione: 10 bar

Motore elettrico: da 2,2 a 5,5 kW - IE3



SERIE KA	TIPO	KA2 230V AC-50 Hz - 1 monofase CMP1049082B1	KA 2	KA 3	KA 4	KA 5
CODICE			CMP1026757B1	CMP1026766B1	CMP1026767B1	CMP1026756B1
Pressione massima	bar	10	10	10	10	10
Capacità a pressione massima	m ³ /min	0,24	0,24	0,36	0,53	0,67
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	2,2	2,2	3	4	5,5
Tensione di esercizio, 50 - 60 Hz	380 - 400V	-	•	•	•	•
Livello di rumorosità	dB(A)	61	61	61	62	66
Raffreddamento ad aria		•	•	•	•	•
Peso	kg	106	106	106	106	119
Dimensioni (L x P x A)	mm	620 x 600 x 840	620 x 600 x 840	620 x 600 x 840	620 x 600 x 840	620 x 600 x 840
BSP USCITA		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		CC1049084B1	CMP1026758B1	CMP1026759B1	CMP1026760B1
Peso	kg	191	191	191	204
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.540 x 600 x 1.400			

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Code		-	-	-	CMP1026739B1
Peso	kg	-	-	-	251
Dimensioni (L x P x A)	mm	-	-	-	1.950 x 680 x 1.520

VERSIONE PACKAGE, KA/CT/270 ¹⁾					
Codice		CMP1194504	CMP1026762BE2	CMP1026763BE2	CMP1026764BE2
Peso	kg	213	213	213	220
Dimensioni (L x W x H)	mm	1.540 x 600 x 1.400			

VERSIONE PACKAGE, KA/CT/500 ¹⁾					
Codice		-	-	-	CMP1026741BE2
Peso	kg	-	-	-	280
Dimensioni (L x P x A)	mm	-	-	-	1.950 x 680 x 1.520

VERSIONE PREMIUM [COMPLETO CON CONTROLLER ELETTRONICO C-PRO 1.0]					
COMPRESSORE SU BASAMENTO		-	-	-	-
Codice		-	-	-	CMP1031244B1

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		-	-	-	CMP1034065B1

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		-	-	-	CMP1034066B1

VERSIONE PACKAGE, KA/CT/270 ¹⁾					
Codice		-	-	-	CMP1034071BE2

VERSIONE PACKAGE, KA/CT/500 ¹⁾					
Codice		-	-	-	CMP1034072BE2

OPZIONALE		
Tensione alternativa, 230 V/50-60 Hz ³⁾		

Kit filtro con bypass per essiccatore CT ^{2) 4)}	CC1179488
Kit filtro con bypass per essiccatore CT ^{2) 4)}	CC1179489
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199110
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199111
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Scaricatore automatico di condensa	CC1032413
Imballo anticorrosione	

MANUTENZIONE E RICAMBI		
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1089649	
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1089650	
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 3 x 4 l	CC1180019	

1) Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero (CT). Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183. 2) Il Kit include il filtro ceramico e il filtro coalescente	
3) Solo per KA 2-3 e KA 4-5 Premium. 4) Installati in fabbrica o come kit di aggiornamento tecnico	

Dati tecnici

Serie FM 7: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: 7-8-10-13 bar

Motore elettrico: 7,5 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM7			
		CC1184130	CC1184131	CC1183626	CC1184132
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressione massima	m ³ /min	1,14	0,99	0,97	0,80
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Centralina elettronica C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità	db(A)	70	70	70	70
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	205	205	205	205
Dimensioni (L x P x A)	mm	667 x 630 x 1.050			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		CC1186380	CC1186381	CC1186382	CC1186383
Peso	kg	300	300	300	300
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.600 x 700 x 1.600			

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186394	CC1186395	CC1186396	CC1186397
Peso	kg	365	365	365	365
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 700 x 1.700			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270 ¹⁾					
Codice		CC1186422	CC1186423	CC1186424	CC1186425
Peso	kg	340	340	340	340
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.600 x 700 x 1.600			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186426	CC1186427	CC1186428	CC1186429
Peso	kg	405	405	405	405
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 700 x 1.700			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230V / 50-60 Hz ³⁾	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199112
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Serbatoio interno ad 2000	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180671
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180677
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS

³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

SERIE FM VELOCITÀ FISSA, FM RS VELOCITÀ VARIABILE

Serie FM 11: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 7 a 13 bar

Motore elettrico: 11 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM11			
		CC1184133	CC1184154	CC1183627	CC1184155
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità alla Pressione massima	m ³ /min	1,59	1,41	1,39	1,14
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	11	11	11	11
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Centralina elettronica C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità	db(A)	70	70	70	70
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	219	219	219	219
Dimensioni (L x P x A)	mm	667 x 630 x 1.050			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		CC1186398	CC1186399	CC1186400	CC1186401
Peso	kg	314	314	314	314
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.600 x 700 x 1.600			

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186402	CC1186403	CC1186404	CC1186405
Peso	kg	379	379	379	379
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 700 x 1.700			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270 ¹⁾					
Codice		CC1186430	CC1186431	CC1186432	CC1186433
Peso	kg	354	354	354	354
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.600 x 700 x 1.600			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186434	CC1186435	CC1186436	CC1186437
Peso	kg	419	419	419	419
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 700 x 1.700			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230V / 50 - 60 Hz ³⁾	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199113
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Anticorrosion % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Serbatoio interno ad 2000	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBIS	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180671
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180677
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS. ³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

SERIE FM VELOCITÀ FISSA, FM RS VELOCITÀ VARIABILE

Serie FM 7 RS: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 5 a 13 bar

Motore elettrico: 7,5 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM7RS			
		CC1184156	CC1184157	CC1184158	CC1184159
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità alla Pressione massima	m³/min	0,45 - 1,13	0,46 - 0,98	0,43 - 0,95	0,45 - 0,80
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Centralina elettronica C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità	db(A)	67	67	67	67
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	225	225	225	225
Dimensioni (L x P x A)	mm	667 x 630 x 1.050			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		CC1186406	CC1186407	CC1186408	CC1186409
Peso	kg	320	320	320	320
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.600 x 700 x 1.600			

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186410	CC1186411	CC1186412	CC1186413
Peso	kg	385	385	385	385
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 700 x 1.700			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270 ¹⁾					
Codice		CC1186438	CC1186439	CC1186440	CC1186441
Peso	kg	360	360	360	360
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.600 x 700 x 1.600			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186442	CC1186443	CC1186444	CC1186445
Peso	kg	425	425	425	425
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 700 x 1.700			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 230V / 50-60 Hz ³⁾	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199112
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Serbatoio interno ad 2000	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180672
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180678
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

Serie FM 11 RS: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 5 a 13 bar

Motore elettrico: 11 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM11RS			
		CC1184160	CC1184161	CC1184162	CC1184163
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressione massima e carico al 100%	m³/min	0,53 - 1,58	0,52 - 1,56	0,51 - 1,39	0,49 - 1,07
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	11	11	11	11
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Controller elettronico C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità al 70% del carico	db(A)	67	67	67	67
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	234	234	234	234
Dimensioni (L x P x A)	mm	667 x 630 x 1.050			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L					
Codice		CC1186414	CC1186415	CC1186416	CC1186417
Peso	kg	329	329	329	329
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.600 x 700 x 1.600			

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186418	CC1186419	CC1186420	CC1186421
Peso	kg	394	394	394	394
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 700 x 1.700			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270 ¹⁾					
Codice		CC1186446	CC1186447	CC1186448	CC1186449
Peso	kg	369	369	369	369
Dimensioni (L x P x A)	mm	1.600 x 700 x 1.600			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186450	CC1186451	CC1186452	CC1186453
Peso	kg	434	434	434	434
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 700 x 1.700			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199113
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Serbatoio interno ad 2000	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180672
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180678
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS. ³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS. ³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

SERIE FM VELOCITÀ FISSA, FM RS VELOCITÀ VARIABILE

Serie FM 15: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 7 a 13 bar

Motore elettrico: 15 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM15			
		CC1184171	CC1184172	CC1184173	CC1184264
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità alla Pressione massima	m ³ /min	2,64	2,46	2,20	1,79
Motore principale IP 55/Classe F - IE3s	kW	15	15	15	15
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Controller elettronico C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità	db(A)	73	73	73	73
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	335	335	335	335
Dimensioni (L x P x A)	mm	787 x 698 x 1.202			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186466	CC1186467	CC1186468	CC1186469
Peso	kg	495	495	495	495
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 800 x 1.850			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186497	CC1186498	CC1186499	CC1186500
Peso	kg	545	545	545	545
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 850 x 1.850			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199134
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180685
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180689
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS

³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

Serie FM 18: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 7 a 13 bar

Motore elettrico: 18.5 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM18			
		CC1184265	CC1184266	CC1184267	CC1184268
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacity at maximum pressure	m ³ /min	3,15	2,96	2,71	2,38
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Centralina elettronica C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità	db(A)	73	73	73	73
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	361	361	361	361
Dimensioni (L x P x A)	mm	787 x 698 x 1.202			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186470	CC1186471	CC1186472	CC1186473
Peso	kg	521	521	521	521
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 800 x 1.850			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186501	CC1186502	CC1186503	CC1186504
Peso	kg	571	571	571	571
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 850 x 1.850			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199134
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180685
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180689
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS

³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

Serie FM 22: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 7 a 13 bar

Motore elettrico: 22 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM22			
		CC1184269	CC1184270	CC1184169	CC1184271
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità alla Pressione massima	m ³ /min	3,50	3,23	3,06	2,59
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	22	22	22	22
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Centralina elettronica C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità	db(A)	74	74	74	74
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	367	367	367	367
Dimensioni (L x P x A)	mm	787 x 698 x 1.202			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186484	CC1186485	CC1186486	CC1186487
Peso	kg	527	527	527	527
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 800 x 1.850			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186505	CC1186506	CC1186507	CC1186508
Peso	kg	577	577	577	577
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 850 x 1.850			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199134
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180685
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180689
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS

³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

SERIE FM VELOCITÀ FISSA, FM RS VELOCITÀ VARIABILE

Serie FM 15 RS: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 5 a 13 bar

Motore elettrico: 15 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM15RS			
		CC1184272	CC1184273	CC1184274	CC1184275
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressione massima e carico al 100%	m ³ /min	1,06 - 2,64	1,01 - 2,46	0,95 - 2,20	0,89 - 1,73
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	15	15	15	15
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Centralina elettronica C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità al 70% del carico	db(A)	70	70	70	70
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	360	360	360	360
Dimensioni (L x P x A)	mm	787 x 698 x 1.202			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186475	CC1186476	CC1186477	CC1186478
Peso	kg	520	520	520	520
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 800 x 1.850			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186509	CC1186510	CC1186511	CC1186512
Peso	kg	570	570	570	570
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 850 x 1.850			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199134
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180686
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180690
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS

³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

SERIE FM VELOCITÀ FISSA, FM RS VELOCITÀ VARIABILE

Serie FM 18 RS: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 5 a 13 bar

Motore elettrico: 18,5 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM18RS			
		CC1184277	CC1184278	CC1184279	CC1184280
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressione massima e carico al 100%	m ³ /min	1,37 - 3,15	1,35 - 2,96	1,29 - 2,66	1,31 - 2,25
Capacità a pressione massima e carico al 100%	kW	18,5	18,5	18,5	18,5
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Centralina elettronica C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità	db(A)	71	71	71	71
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	380	380	380	380
Dimensioni (L x P x A)	mm	787 x 698 x 1.202			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186479	CC1186480	CC1186481	CC1186482
Peso	kg	540	540	540	540
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 800 x 1.850			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186513	CC1186514	CC1186515	CC1186516
Peso	kg	590	590	590	590
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 850 x 1.850			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199134
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180686
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180690
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS

³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

Serie FM 22 RS: Compressori a vite

Design: Compressore rotativo a vite mono stadio, lubrificato a olio, velocità variabile, raffreddamento ad aria

Campo di pressione: da 5 a 13 bar

Motore elettrico: 22 kW - IE3



SERIE FM CODICE	TIPO	FM22RS			
		CC1184281	CC1184282	CC1183666	CC1184283
Pressione massima	bar	7	8	10	13
Capacità a pressione massima e carico al 100%	m ³ /min	1,35 - 3,50	1,05 - 3,23	0,94 - 3,06	0,98 - 2,59
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	22	22	22	22
Tensione di funzionamento, 50 Hz	400 V	•	•	•	•
Tensione di controllo	24 V	•	•	•	•
Centralina elettronica C-PRO 2.0		•	•	•	•
Livello di rumorosità al 70% del carico	db(A)	71	71	71	71
Post-refrigeratore		•	•	•	•
Peso	kg	395	395	395	395
Dimensioni (L x P x A)	mm	787 x 698 x 1.202			
Connessione di uscita EN 10266 (din 2999)		1"	1"	1"	1"

COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L					
Codice		CC1186483	CC1186494	CC1186495	CC1186496
Peso	kg	555	555	555	555
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 800 x 1.850			

VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 ¹⁾					
Codice		CC1186517	CC1186518	CC1186519	CC1186520
Peso	kg	605	605	605	605
Dimensioni (L x P x A)	mm	2.000 x 850 x 1.850			

OPZIONALE	
Tensione alternativa, 380V / 60 Hz ³⁾	
Kit filtro con bypass per essiccatore ²⁾³⁾	
Kit Filtri per Retro Fit	CC1199134
Scaricatore automatico di condensa ³⁾	
Imballo anticorrosione % ³⁾	
Olio alimentare (19 Litri) ³⁾	
Garanzia estesa 5 anni	CC1180791
MANUTENZIONE E RICAMBI	
Kit di manutenzione ogni 4.000 ore o 12 mesi	CC1180686
Kit di manutenzione ogni 8.000 ore o 24 mesi	CC1180690
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 x 4 l	CC1180019

¹⁾ Compressore montato su serbatoio con essiccatore a ciclo frigorifero. Punto di rugiada +3 °C con temperatura di ingresso aria compressore +35° e conformemente a ISO 7183

²⁾ Il kit include PREFILTRO, FILTRO A COALESCENZA e BYPASS

³⁾ Deve essere chiaramente indicato nell'ordine

SOLUZIONI PER ARIA COMPRESSA

CHAMPION

IL VOSTRO PARTNER PER L'ARIA COMPRESSA



La gamma di compressori a pistone Champion è progettata per rispondere a tutte le esigenze possibili in ambito professionale relative all'utilizzo di aria compressa. Le diverse forme e dimensioni dei nostri compressori a pistone offrono un ventaglio completo di possibilità tra cui scegliere.



I compressori rotativi a vite statici Champion, sia a velocità fissa che variabile, rispondono alle esigenze delle piccole e medie aziende.



I sistemi e i processi di produzione moderni richiedono livelli di qualità dell'aria sempre più elevati. La nostra gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria assicura i massimi livelli di qualità ed efficienza operativa.



Champion, inoltre, progetta e fabbrica una gamma invidiabile di compressori rotativi scroll, rotativi a palette e rotativi a vite portatili; progettati tutti per offrire efficienza e affidabilità nelle applicazioni e nelle condizioni più esigenti, questi compressori definiscono nuovi standard.

www.championairtech.com

Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante locale.
Le specifiche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.