



KELVIN

**STAZIONE D'ARIA COMPRESSA
A VITE CON TRASMISSIONE
A CINGHIA, A VELOCITÀ
FISSA O VARIABILE**



**POWER
SYSTEM**
Air Compressors

da 7,5 a 22 kW
da 8 a 13 bar

KELVIN

Compressori rotativi a vite con trasmissione a cinghia

Una stazione d'aria compressa completamente integrata



COMPRESSORE SERBATOIO ESSICCATORE

Il tradizionale impianto ad aria compressa diventa...



VANTAGGI



- Stazione di aria compressa "ALL-INCLUSIVE".
- Gamma completa da 7,5 a 22 kW.
- Design compatto e moderno.
- Facilità di utilizzo.
- Facilità d'installazione e manutenzione.
- Aria compressa di alta qualità.
- Lunga durata e massima affidabilità.
- Flessibilità di gamma.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Progettato per uso continuo.
- Consumi energetici ridotti.

ESSICCATORE E FILTRI INTEGRATI

La gamma KELVIN è dotata di un modulo di trattamento dell'aria completo e totalmente integrato (modelli DF), comprendente un essiccatore a refrigerazione dalle performances importanti ed un sistema di filtraggio in ingresso ed in uscita ad alta efficienza.

I KELVIN in versione DF offrono aria compressa secca e pulita in conformità alla classificazione standard di qualità 2-4-2, in base alla normativa ISO 8573-1.

La condensa viene raccolta automaticamente dall'essiccatore a refrigerazione e dai filtri e lo scarico è costituito da un unico collettore.



Tutto ciò di cui hai bisogno per un'aria compressa secca, pulita...
...super silenziosa e super affidabile!



GRUPPO VITE
DI ALTA QUALITÀ



CONTROLLO INTUITIVO
DI ULTIMA GENERAZIONE



FACILE DA
TRASPORTARE



DOPPIA FILTRAZIONE
DELL'ARIA COMPRESSA



ESSICCATORE
INTEGRATO



■ **Tutti i componenti fondamentali che rendono ideale un sistema ad aria compressa (compressore a vite, essiccatore, filtri, controllore e serbatoio) sono installati in un unico dispositivo modulare, garantendo una soluzione estremamente compatta che offre importanti e numerosi vantaggi:**

- Costi e tempi d'installazione significativamente ridotti;
- Aria compressa di alta qualità, pulita e secca;
- Un sistema completamente automatico, auto-monitorato e integrato;
- Accesso ottimale per le semplici operazioni di manutenzione dei filtri, dell'essiccatore a refrigerazione e degli altri componenti;
- Serbatoio per aria secca che garantisce un flusso costante di aria compressa di alta qualità e un ridotto rischio di corrosione;
- Bassi costi di funzionamento;
- Scarico condensa automatico azionato e regolato dal controllore principale e costituito da un unico collettore;
- Visualizzazione chiara di tutti i valori di funzionamento del compressore e dell'essiccatore tramite l'ampio display del controllore DNAir2.

■ **BASSO LIVELLO DI RUMOROSITÀ**

La gamma KELVIN garantisce i più bassi livelli di rumorosità, grazie al design della ventola centrifuga e all'accurato alloggiamento degli altri componenti della macchina, combinati ad un'eccellente insonorizzazione acustica.



40
dB(A)



62
dB(A)



62-71
dB(A)



ALTRE MARCHE

66-77
dB(A)



100
dB(A)



120
dB(A)



Il compressore a risparmio energetico



Modulo di espansione opzionale*

Modulo GSM/GPRS/Ethernet/WiFi (per verificare lo stato del compressore on-line, assistenza in remoto, collegamento con PC, Smartphone e Tablet, collegamento con compressori vicini).

* su richiesta

Funzione master/slave

È possibile collegare fino a 4 compressori per gestire la distribuzione del carico di lavoro, in modo da uniformare le ore modificando dinamicamente le impostazioni della pressione dei diversi compressori.



Il controllore avanzato installato sulla gamma KELVIN è stato appositamente progettato per garantire monitoraggio e regolazione ottimali del funzionamento del compressore, consentendo flessibilità e completa programmazione, per assicurare la massima efficienza e sicurezza.

Controllore elettronico DNAir2

Il controllore DNAir2 è dotato di un display grafico LCD retroilluminato multilingua e multifunzione, il menu è del tipo a tendina per un utilizzo semplice e intuitivo. Il display utilizza icone note e convenzionali per garantire la facilità di utilizzo.

La schermata principale riporta le seguenti informazioni:

- Pressione operativa (carico/scarico);
- Temperatura dell'olio;
- Stato del compressore (stand-by, scarico/carico);
- Stato della ventola (accesa/spenta);
- Data e ora;
- Ore rimanenti alla prossima manutenzione;
- Velocità percentuale motore (modelli a velocità variabile);
- Indicatore del punto di rugiada dell'essiccatore.



Alta efficienza

Il design dei compressori KELVIN, con i motori IE3 ad alta efficienza, è incentrato sulla combinazione dei diversi componenti, per un sistema completamente integrato, modulare e funzionale, in grado di combinare massima efficienza e massimo risparmio energetico.



KELVIN

Compressori rotativi a vite con trasmissione a cinghia

Velocità variabile per il risparmio energetico



Grazie agli oltre 15 anni di esperienza nel settore, Power System è riconosciuta come leader tecnologico nel campo della tecnologia a inverter a velocità variabile. La serie KELVIN offre compressori a vite a Velocità Variabile a risparmio energetico sui modelli 11 e 22 kW, robusti ed affidabili, in grado di garantire alte prestazioni e soluzioni efficienti sotto il profilo energetico.

Power System è il vostro partner ideale e vanta una competenza senza confronti per offrirvi le migliori soluzioni di risparmio energetico, qualunque sia il vostro impiego.

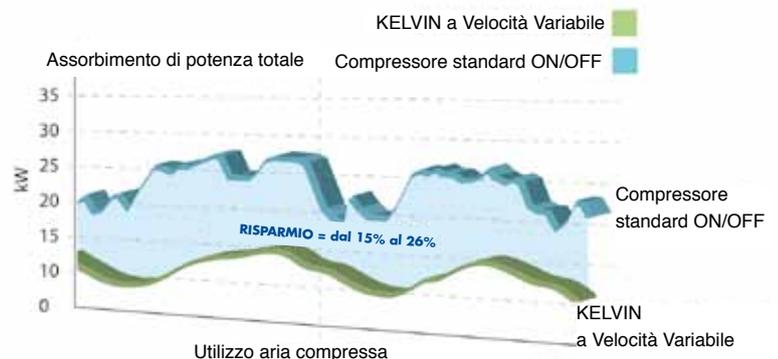
I tradizionali compressori a vite a velocità fissa hanno generalmente un funzionamento del tipo "carico/vuoto", ossia, nei momenti in cui l'impianto non richiede aria compressa, essi non si arrestano, ma continuano a funzionare con un consumo di energia elettrica inferiore a quello a pieno carico, ma che risulta completamente sprecato, visto che non si ha una contemporanea produzione di aria compressa.

Nei compressori a vite a velocità variabile, un convertitore di frequenza, o inverter, regola la velocità di rotazione del motore elettrico adattando la generazione dell'aria compressa ai consumi effettivi dell'impianto, mantenendo anche il più possibile costante la pressione all'interno di quest'ultimo. In questo modo l'energia consumata dal compressore risulta essere effettivamente proporzionale alla quantità di aria compressa prodotta.

I vantaggi per l'utilizzatore sono concreti e numerosi:

- Regolazione continua della generazione di aria compressa, attraverso la variazione di velocità del motore elettrico, dal 100% e fino al 40% della velocità massima.
- Generazione di aria compressa proporzionale alla richiesta dell'impianto.
- Preciso controllo della pressione all'interno dell'impianto, regolabile a qualunque valore compreso fra 6 e 10 bar (13 bar disponibile come opzione).
- Consumo energetico proporzionale alla quantità di aria compressa prodotta.

- **Risparmio energetico significativo**
- **Funzionamento silenzioso**
- **Design compatto**
- **Minima manutenzione**
- **Versioni con essiccatore**
- **Inverter ad alta efficienza**





■ TRASMISSIONE A CINGHIA E SISTEMA DI PROTEZIONE DELLA CINGHIA

La trasmissione a cinghia POLY-V garantisce alti rendimenti e una durata tre volte maggiore rispetto alle cinghie della gamma standard di tipo "V" montate su altri compressori presenti sul mercato. Il tensionamento della cinghia viene eseguito tramite un sistema a slitta.



■ FILTRI SPIN-ON

Il filtro dell'olio e il filtro separatore, entrambi del tipo spin-on, garantiscono massima efficienza e semplicità di manutenzione.

■ VALVOLA DI MINIMA PRESSIONE

Da noi prodotta e progettata utilizzando materiali di alta qualità e metodi di lavorazione avanzati. Il particolare design garantisce la massima affidabilità ed una maggiore erogazione dell'aria in tutte le condizioni di funzionamento.



■ REGOLATORE DI ASPIRAZIONE

Sistema elettropneumatico altamente robusto ed affidabile: regola il funzionamento del compressore per garantire la pressione minima durante il funzionamento a vuoto e offrire il massimo risparmio energetico all'avvio. Tutto ciò si traduce in un ottimo rapporto tra costo energetico e prestazioni.



■ VALVOLA TERMOSTATICA

Regola la temperatura dell'olio, evitando la formazione di condensa all'interno del serbatoio separatore dell'olio.



■ PANNELLO DI PREFILTRAZIONE DELL'ARIA DI RAFFREDDAMENTO

Il pannello di prefiltrazione standard lavabile aiuta a mantenere pulito l'interno della macchina e garantisce la facilità di manutenzione del radiatore.



■ RADIATORE COMBINATO

L'ampio radiatore combinato garantisce il funzionamento della macchina nell'intervallo di temperatura ottimale. La conseguente riduzione della temperatura dell'aria compressa erogata permette di rimuovere la condensa più facilmente garantendo così un funzionamento più efficiente dell'essiccatore a refrigerazione.

La temperatura più bassa dell'olio riduce l'usura e migliora l'efficienza energetica.

■
Pannello di prefiltrazione aggiuntivo sul lato motore (solo sui modelli da 15 kW).



■
La ventola è dotata di una protezione a griglia per garantire la massima sicurezza dell'operatore, rispettando allo stesso tempo tutte le norme internazionali.



■ CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO

La ventola centrifuga controllata termostaticamente è attivata dal controllore elettronico DNAir 2. In questo modo, la macchina può raggiungere velocemente e mantenere con precisione la temperatura di esercizio ideale.

Una stazione di aria compressa completa:
compressore rotativo a vite, essiccatore, serbatoio, prefiltro antipolvere,
filtro coalescente, scarico della condensa automatico centralizzato...



ALL!
INCLUSIVE

1110 DF
BAR

KELVIN

POWER SYSTEM
Air Compressors

POWER SYSTEM
Air Compressors



**MOTORI IE3
AD ELEVATA EFFICIENZA**

I motori IE3 ad elevata efficienza sono installati come standard.

GRUPPO VITE PS 26TF

I nostri gruppi vite, estremamente affidabili e ad alto rendimento, garantiscono una bassa manutenzione ed una lunga durata di servizio.

Tutti i nostri gruppi vite vengono interamente progettati, prodotti, assemblati e collaudati nel nostro moderno stabilimento produttivo in Italia, così come gli altri componenti chiave quali regolatore di aspirazione e blocco separatore, compresa la valvola di minima pressione.



■ TRASMISSIONE A CINGHIA E NUOVA PROTEZIONE DELLA CINGHIA

La trasmissione a cinghia POLY-V garantisce perdite di potenza significativamente basse e una durata tre volte superiore rispetto alle cinghie della gamma standard di tipo "V" montate su altri compressori presenti sul mercato.

Il tensionamento della cinghia viene eseguito tramite un sistema a slitta.



■ VALVOLA DI MINIMA PRESSIONE

Da noi prodotta e progettata utilizzando materiali di alta qualità e metodi di lavorazione avanzati. Il particolare design garantisce la massima affidabilità ed una maggiore erogazione dell'aria in tutte le condizioni di funzionamento.



■ FILTRI SPIN-ON

Il filtro dell'olio e il filtro separatore, entrambi del tipo spin-on, garantiscono massima efficienza e facilità di manutenzione.



■ REGOLATORE DI ASPIRAZIONE

Sistema elettropneumatico altamente affidabile e robusto: regola il funzionamento del compressore per garantire la pressione minima durante il funzionamento a vuoto ed il massimo risparmio energetico all'avvio. Tutto ciò si traduce in un ottimo rapporto tra costo energetico e prestazioni.



■ VALVOLA TERMOSTATICA

Regola la temperatura dell'olio, evitando la formazione di condensa all'interno del serbatoio separatore dell'olio.



■ PANNELLO DI PREFILTRAZIONE DELL'ARIA DI RAFFREDDAMENTO

Il pannello di prefiltrazione, standard lavabile, aiuta a mantenere pulito l'interno della macchina e garantisce la facilità di manutenzione del radiatore.



■ RADIATORE COMBINATO

L'ampio radiatore combinato garantisce il funzionamento della macchina nell'intervallo di temperatura ottimale. La conseguente riduzione della temperatura dell'aria compressa erogata permette di rimuovere la condensa più facilmente, garantendo così un funzionamento più efficiente dell'essiccatore a refrigerazione.



■ CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO

Le due ventole centrifughe controllate termostaticamente vengono automaticamente attivate dal controllore elettronico DNAir 2.

In questo modo la macchina raggiunge velocemente e mantiene con precisione la temperatura di funzionamento ottimale.

Le ventole sono dotate di una protezione a griglia per garantire la massima sicurezza dell'operatore, rispettando allo stesso tempo tutte le norme internazionali.

Versione KELVIN a terra, disponibile con o senza essiccatore,
prefiltro antipolvere, filtro coalescente
scarico della condensa automatico centralizzato...



GRUPPO VITE PS 50TF

I nostri gruppi vite estremamente affidabili e ad alto rendimento sono interamente prodotti nei nostri stabilimenti italiani.



**MOTORI IE3
AD ELEVATA EFFICIENZA**
I motori IE3 ad elevata efficienza sono installati come standard.



▲ KELVIN 15-10



▲ KELVIN 22-10 DF

La gamma KELVIN è disponibile in diverse versioni per soddisfare qualsiasi esigenza di installazione:

- Gamma di potenza da 7,5 kW a 22 kW;
- Pressione di esercizio a 8-10-13 bar;
- Serbatoio da 270 o 500 litri, disponibile anche con essiccatore a refrigerazione completamente integrato;
- Livello di rumorosità operativa tra 62 e 71 dB(A).

KELVIN 7,5 - 11 - 15 kW:

- Versione a terra, su serbatoio da 270 litri, su serbatoio da 500 litri;
- Anche con essiccatore (modelli DF);
- Velocità Variabile (solo versione da 11 kW, modelli DV).

KELVIN 18,5 - 22 kW:

- Versione a terra o su serbatoio da 500 litri;
- Anche con essiccatore (modelli DF);
- Velocità Variabile (solo versione da 22 kW, modelli DV).

Modello	Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Livello acustico dB(A)	Connes- sione G	Peso netto		Dimensioni nette L x P x H (cm)
			kW	HP	m³/min.	m³/h	CFM	bar	p.s.i.			Kg	Lbs	
A TERRA														
KELVIN 7,5-08	V60SG92PWS245	–	7,5	10	1,25	75	44,1	8	116	62	3/4"	240	529	120 x 70 x 100
KELVIN 7,5-10	V60SH92PWS245	–	7,5	10	1,00	60	35,3	10	145	62	3/4"	240	529	120 x 70 x 100
KELVIN 7,5-13	V60SM92PWS245	–	7,5	10	0,75	45	26,5	13	188	62	3/4"	240	529	120 x 70 x 100
KELVIN 11-08	V60SN92PWS245	–	11	15	1,65	99	58,2	8	116	63	3/4"	254	560	120 x 70 x 100
KELVIN 11-10	V60SP92PWS245	–	11	15	1,50	90	53	10	145	63	3/4"	254	560	120 x 70 x 100
KELVIN 11-13	V60SQ92PWS245	–	11	15	1,15	69	40,6	13	188	63	3/4"	254	560	120 x 70 x 100
KELVIN 15-08	V60SR92PWS245	–	15	20	2,15	129	75,9	8	116	64	3/4"	280	617	120 x 70 x 100
KELVIN 15-10	V60SS92PWS245	–	15	20	1,85	111	65,3	10	145	64	3/4"	280	617	120 x 70 x 100
KELVIN 15-13	V60ST92PWS245	–	15	20	1,55	93	54,7	13	188	64	3/4"	280	617	120 x 70 x 100
KELVIN 18,5-08	V60SU92PWS245	–	18,5	25	2,70	162	95,3	8	116	70	3/4"	398	877	151 x 73 x 108
KELVIN 18,5-10	V60SV92PWS245	–	18,5	25	2,50	150	88,3	10	145	70	3/4"	398	877	151 x 73 x 108
KELVIN 18,5-13	V60SZ92PWS245	–	18,5	25	2,05	123	72,4	13	188	70	3/4"	398	877	151 x 73 x 108
KELVIN 22-08	V60SJ92PWS245	–	22	30	3,35	201	118,3	8	116	71	3/4"	418	922	151 x 73 x 108
KELVIN 22-10	V60SY92PWS245	–	22	30	3,00	180	105,9	10	145	71	3/4"	418	922	151 x 73 x 108
KELVIN 22-13	V60SW92PWS245	–	22	30	2,40	144	84,7	13	188	71	3/4"	418	922	151 x 73 x 108
A TERRA CON ESSICCATORE (DF)														
KELVIN 7,5-08 DF	V60SG92PWS345	–	7,5	10	1,25	75	44,1	8	116	62	3/4"	261	576	120 x 70 x 100
KELVIN 7,5-10 DF	V60SH92PWS345	–	7,5	10	1,00	60	35,3	10	145	62	3/4"	261	576	120 x 70 x 100
KELVIN 7,5-13 DF	V60SM92PWS345	–	7,5	10	0,75	45	26,5	13	188	62	3/4"	261	576	120 x 70 x 100
KELVIN 11-08 DF	V60SN92PWS345	–	11	15	1,65	99	58,2	8	116	63	3/4"	285	628	120 x 70 x 100
KELVIN 11-10 DF	V60SP92PWS345	–	11	15	1,50	90	53	10	145	63	3/4"	285	628	120 x 70 x 100
KELVIN 11-13 DF	V60SQ92PWS345	–	11	15	1,15	69	40,6	13	188	63	3/4"	285	628	120 x 70 x 100
KELVIN 15-08 DF	V60SR92PWS345	–	15	20	2,15	129	75,9	8	116	64	3/4"	311	686	120 x 70 x 100
KELVIN 15-10 DF	V60SS92PWS345	–	15	20	1,85	111	65,3	10	145	64	3/4"	311	686	120 x 70 x 100
KELVIN 15-13 DF	V60ST92PWS345	–	15	20	1,55	93	54,7	13	188	64	3/4"	311	686	120 x 70 x 100
KELVIN 18,5-08 DF	V60SU92PWS345	–	18,5	25	2,70	162	95,3	8	116	70	3/4"	443	977	151 x 73 x 108
KELVIN 18,5-10 DF	V60SV92PWS345	–	18,5	25	2,50	150	88,3	10	145	70	3/4"	443	977	151 x 73 x 108
KELVIN 18,5-13 DF	V60SZ92PWS345	–	18,5	25	2,05	123	72,4	13	188	70	3/4"	443	977	151 x 73 x 108
KELVIN 22-08 DF	V60SJ92PWS345	–	22	30	3,35	201	118,3	8	116	71	3/4"	463	1021	151 x 73 x 108
KELVIN 22-10 DF	V60SY92PWS345	–	22	30	3,00	180	105,9	10	145	71	3/4"	463	1021	151 x 73 x 108
KELVIN 22-13 DF	V60SW92PWS345	–	22	30	2,40	144	84,7	13	188	71	3/4"	463	1021	151 x 73 x 108

La portata dell'aria è stata misurata in presenza delle seguenti pressioni di esercizio: 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 Allegato C. ± 3 dB (A) come previsto dalla norma PNEURO/OP/CAGI PN-NTC 2.3.



▲ KELVIN 11-10-270 DF



▲ KELVIN 15-10-500 DF



▲ KELVIN 18,5-10-500 DF



▲ KELVIN 11-10 DV

Modello	Codice	Serbatoio			Aria resa **			Pressione max.		Livello acustico	Connes-sione	Peso netto		Dimensioni nette L x P x H (cm)
		ℓ	kW	HP	m³/min.	m³/h	CFM	bar	p.s.i.			Kg	Lbs	
SU SERBATOIO E CON ESSICCATORE (DF)														
KELVIN 7,5-08-270 DF	V91SG92PWS380	270	7,5	10	1,25	75	44	8	116	62	3/4"	326	719	156 x 70 x 158
KELVIN 7,5-10-270 DF	V91SH92PWS380	270	7,5	10	1,00	60	35	10	145	62	3/4"	326	719	156 x 70 x 158
KELVIN 7,5-13-270 DF	V91SM92PWS380	270	7,5	10	0,75	45	26	13	188	62	3/4"	336	741	156 x 70 x 158
KELVIN 7,5-08-500 DF	V83SG92PWS380	500	7,5	10	1,25	75	44	8	116	62	3/4"	386	851	198 x 70 x 167
KELVIN 7,5-10-500 DF	V83SH92PWS380	500	7,5	10	1,00	60	35	10	145	62	3/4"	386	851	198 x 70 x 167
KELVIN 7,5-13-500 DF	V83SM92PWS380	500	7,5	10	0,75	45	26	13	188	62	3/4"	401	884	198 x 70 x 167
KELVIN 11-08-270 DF	V91SN92PWS380	270	11	15	1,65	99	58	8	116	65	3/4"	350	772	156 x 70 x 158
KELVIN 11-10-270 DF	V91SP92PWS380	270	11	15	1,50	90	53	10	145	65	3/4"	350	772	156 x 70 x 158
KELVIN 11-13-270 DF	V91SQ92PWS380	270	11	15	1,15	69	41	13	188	65	3/4"	360	794	156 x 70 x 158
KELVIN 11-08-500 DF	V83SN92PWS380	500	11	15	1,65	99	58	8	116	65	3/4"	410	904	198 x 70 x 167
KELVIN 11-10-500 DF	V83SP92PWS380	500	11	15	1,50	90	53	10	145	65	3/4"	410	904	198 x 70 x 167
KELVIN 11-13-500 DF	V83SQ92PWS380	500	11	15	1,15	69	41	13	188	63	3/4"	425	937	198 x 70 x 167
KELVIN 15-08-270 DF	V91SR92PWS380	270	15	20	2,15	129	76	8	116	65	3/4"	376	829	156 x 70 x 158
KELVIN 15-10-270 DF	V91SS92PWS380	270	15	20	1,85	111	65	10	145	65	3/4"	376	829	156 x 70 x 158
KELVIN 15-13-270 DF	V91ST92PWS380	270	15	20	1,55	93	55	13	188	65	3/4"	386	851	156 x 70 x 158
KELVIN 15-08-500 DF	V83SR92PWS380	500	15	20	2,15	129	76	8	116	65	3/4"	436	961	198 x 70 x 167
KELVIN 15-10-500 DF	V83SS92PWS380	500	15	20	1,85	111	65	10	145	65	3/4"	436	961	198 x 70 x 167
KELVIN 15-13-500 DF	V83ST92PWS380	500	15	20	1,55	93	55	13	188	64	3/4"	451	994	198 x 70 x 167
KELVIN 18,5-08-500 DF	V83SU92PWS380	500	18,5	25	2,70	162	95	8	116	70	3/4"	595	1312	198 x 73 x 175
KELVIN 18,5-10-500 DF	V83SV92PWS380	500	18,5	25	2,50	150	88	10	145	70	3/4"	595	1312	198 x 73 x 175
KELVIN 18,5-13-500 DF	V83SZ92PWS380	500	18,5	25	2,05	123	72	13	188	70	3/4"	627	1382	198 x 73 x 175
KELVIN 22-08-500 DF	V83SJ92PWS380	500	22	30	3,35	201	118	8	116	71	3/4"	615	1356	198 x 73 x 175
KELVIN 22-10-500 DF	V83SY92PWS380	500	22	30	3,00	180	106	10	145	71	3/4"	615	1356	198 x 73 x 175
KELVIN 22-13-500 DF	V83SW92PWS380	500	22	30	2,40	144	85	13	188	71	3/4"	647	1426	198 x 73 x 175
VELOCITÀ VARIABILE (DV)														
KELVIN 11-08 DV	V60SN97PWS245	-	11	15	1,65 / 0,68	99 / 41	58 / 24	8	116	63	3/4"	271	598	120 x 70 x 100
KELVIN 11-10 DV	V60SP97PWS245	-	11	15	1,50 / 0,62	90 / 37	53 / 22	10	145	63	3/4"	271	598	120 x 70 x 100
KELVIN 11-13 DV	V60SQ97PWS245	-	11	15	1,15 / 0,47	69 / 29	41 / 17	13	188	63	3/4"	268	591	120 x 70 x 100
KELVIN 11-08 DF DV	V60SN97PWS345	-	11	15	1,65 / 0,66	99 / 40	58 / 23	8	116	63	3/4"	306	675	120 x 70 x 100
KELVIN 11-10 DF DV	V60SP97PWS345	-	11	15	1,50 / 0,60	90 / 36	53 / 21	10	145	63	3/4"	306	675	120 x 70 x 100
KELVIN 11-13 DF DV	V60SQ97PWS345	-	11	15	1,15 / 0,46	69 / 28	41 / 16	13	188	63	3/4"	303	668	120 x 70 x 100
KELVIN 11-08-270 DF DV	V91SN97PWS380	270	11	15	1,65 / 0,66	99 / 40	58 / 23	8	116	65	3/4"	366	807	156 x 70 x 158
KELVIN 11-10-270 DF DV	V91SP97PWS380	270	11	15	1,50 / 0,60	90 / 36	53 / 21	10	145	65	3/4"	366	807	156 x 70 x 158
KELVIN 11-13-270 DF DV	V91SQ97PWS380	270	11	15	1,15 / 0,46	69 / 28	41 / 16	13	188	65	3/4"	398	878	156 x 70 x 158
KELVIN 11-08-500 DF DV	V83SN97PWS380	500	11	15	1,65 / 0,66	99 / 40	58 / 23	8	116	65	3/4"	428	944	198 x 70 x 167
KELVIN 11-10-500 DF DV	V83SP97PWS380	500	11	15	1,50 / 0,60	90 / 36	53 / 21	10	145	65	3/4"	428	944	198 x 70 x 167
KELVIN 11-13-500 DF DV	V83SQ97PWS380	500	11	15	1,15 / 0,46	69 / 28	41 / 16	13	188	65	3/4"	457	1008	198 x 70 x 167
KELVIN 22-08 DV	V60SJ97PWS245	-	22	30	3,35 / 0,95	201 / 57	118 / 34	8	116	71	3/4"	493	902	151 x 73 x 108
KELVIN 22-10 DV	V60SY97PWS245	-	22	30	3,00 / 0,84	180 / 50	106 / 30	10	145	71	3/4"	493	902	151 x 73 x 108
KELVIN 22-13 DV	V60SW97PWS245	-	22	30	2,40 / 0,67	144 / 40	85 / 24	13	188	71	3/4"	493	902	151 x 73 x 108
KELVIN 22-08 DF DV	V60SJ97PWS345	-	22	30	3,35 / 1,34	201 / 80	118 / 47	8	116	71	3/4"	528	1164	151 x 73 x 108
KELVIN 22-10 DF DV	V60SY97PWS345	-	22	30	3,00 / 1,20	180 / 72	106 / 42	10	145	71	3/4"	528	1164	151 x 73 x 108
KELVIN 22-13 DF DV	V60SW97PWS345	-	22	30	2,40 / 0,96	144 / 58	85 / 34	13	188	71	3/4"	528	1164	151 x 73 x 108
KELVIN 22-08-500 DF DV	V83SJ97PWS380	500	22	30	3,35 / 1,34	201 / 80	118 / 47	8	116	71	3/4"	650	1433	198 x 73 x 175
KELVIN 22-10-500 DF DV	V83SY97PWS380	500	22	30	3,00 / 1,20	180 / 72	106 / 42	10	145	71	3/4"	650	1433	198 x 73 x 175
KELVIN 22-13-500 DF DV	V83SW97PWS380	500	22	30	2,40 / 0,96	144 / 58	85 / 34	13	188	71	3/4"	682	1503	198 x 73 x 175

La portata dell'aria è stata misurata in presenza delle seguenti pressioni di esercizio: 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 Allegato C. ± 3 dB (A) come previsto dalla norma PNEURO/CAI PN-NTC 2.3.

** Per i modelli DV i dati si riferiscono ai valori min. e max.



www.powersystem.it

L'AZIENDA

Dal 1992, Power System è leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione mondiale di Compressori Rotativi a Vite di alta qualità industriale nelle gamme di potenza da 2,2 a 315 kW, in grado di soddisfare richieste d'aria fino a 50 m³/min., adatti per ogni settore tecnologico, dalle industrie più grandi alle imprese più piccole. Fin dall'inizio, Power System si è impegnata nell'attività di ricerca volta a creare soluzioni avanzate per l'aria compressa con il minore impatto energetico possibile.



Power System ha l'obiettivo di offrire i massimi valori e la massima sicurezza a tutti i clienti, garantendo allo stesso tempo la tecnologia più avanzata.

Certificazioni di Qualità:

- UNI EN ISO 9001:2008 Vision 2000 (TÜV)
- Certificazione russa GOST-R

Certificazioni dei prodotti:

- Direttive Europee CE
- RINA-LLOYDS-REGISTER su richiesta
- MOM per Singapore

**Non temiamo
confronti.
Scegli la qualità!**



FINI NUAIR S.p.A.

Stabilimento produttivo:

Via Toscana, 21 - 40069 Zola Predosa (BO) - Italy

Sede legale e ufficio vendite:

Via Einaudi, 6 - 10070 Robassomero (TO) - Italy

Tel. +39 011 9233000 - Fax +39 011 9241138

info@powersystem.it
www.powersystem.it



Power System utilizza solo energia verde

POWERED BY
REPOWER