

Essiccatori ad assorbimento a freddo 2,5-142 m³/min, 90-5.000 cfm

Gli essiccatori ad assorbimento a freddo HL utilizzano torri ad assorbimento gemelle con valvole strategicamente posizionate per essiccare l'aria compressa. La semplice tecnologia degli essiccatori a freddo scarica una porzione di aria compressa secca ad una torre fuori linea. L'aria secca quindi scorre e rigenera l'essiccante. Sebbene i costi di funzionamento superino quelli degli essiccatori ad assorbimento a caldo, la serie HL richiede il minor investimento di capitale.

Features

Aria di alta qualità:La tecnologia ad assorbimento ad alte prestazioni comprovata fornisce aria a punto di rugiada in pressione di -40 °C (-40 °F) per applicazioni critiche; il pre-filtro e il dopo-filtro proteggono l'essiccante e l'aria a valle dalla contaminazione da olio e particolati

Manutenzione facile:Un design a basso profilo e un facile accesso ai componenti semplificano l'installazione e la manutenzione

Funzionamento affidabile:L'essiccante ad alta resistenza unitamente alle valvole e ai componenti durevoli garantiscono una durata prolungata

Consumo energetico ridotto:Il design a bassa perdita di pressione risparmia sui costi energetici e garantisce una soluzione di essiccazione economica

Controllo intelligente:Di facile utilizzo, il microprocessore d'avanguardia contribuisce a mantenere le prestazioni dell'essiccatore a livelli ottimali, monitorando al contempo e costantemente le funzioni, e offre avvisi di manutenzione nonché notifiche di protezione



Model Specifications

Model	Capacity m ³ /min (scfm)	Length x Width x Height mm (in)	Weight kg (lb)	Connection Air In/Out
HL90	2.5 (90)	762 (30.0) x 1,029 (40.5) x 1,603 (63.1)	215 (475)	1" NPT
HL120	3.4 (120)	762 (30.0) x 1,029 (40.5) x 1,603 (63.1)	255 (563)	1" NPT
HL160	4.5 (160)	813 (32.0) x 1,130 (44.5) x 1,679 (66.1)	321 (707)	1 1/2" NPT
HL200	5.7 (200)	813 (32.0) x 1,130 (44.5) x 1,679 (66.1)	332 (731)	1 1/2" NPT
HL250	7.1 (250)	813 (32.0) x 1,232 (48.5) x 1,697 (66.8)	394 (869)	1 1/2" NPT
HL300	8.5 (300)	813 (32.0) x 1,232 (48.5) x 1,697 (66.8)	419 (924)	2" NPT
HL400	11.3 (400)	919 (36.2) x 1,334 (52.5) x 1,777 (67.8)	506 (1,115)	2" NPT
HL500	14.2 (500)	1,008 (39.7) x 1,435 (56.5) x 2,096 (82.5)	709 (1,564)	2" NPT
HL600	17.0 (600)	1,078 (42.4) x 1,435 (56.5) x 2,096 (82.5)	755 (1,664)	2" NPT
HL800	22.7 (800)	1,302 (51.3) x 1,626 (64.0) x 2,226 (87.6)	915 (2,017)	3" NPT
HL1000	28.3 (1,000)	1,302 (51.3) x 1,626 (64.0) x 2,226 (87.6)	1,015 (2,237)	3" NPT
HL1200	34.0 (1,200)	1,302 (51.3) x 1,626 (64.0) x 2,226 (87.6)	1,100 (2,424)	3" NPT
HL1500	42.5 (1,500)	1,391 (54.8) x 1,981 (78.0) x 2,037 (80.0)	1,349 (2,974)	4" FLG
HL1800	51.0 (1,800)	1,540 (60.6) x 2,134 (84.0) x 2,334 (91.9)	1,771 (3,905)	4" FLG
HL2100	59.5 (2,100)	1,540 (60.6) x 2,134 (84.0) x 2,334 (91.9)	1,941 (4,279)	4" FLG
HL2700	76.4 (2,700)	1,550 (60.8) x 2,134 (84.0) x 2,334 (91.9)	2,234 (4,926)	4" FLG
HL3300	93.4 (3,300)	1,676 (66.0) x 2,440 (96.0) x 2,540 (100.0)	1,338 (2,950)	6" FLG
HL4000	113.3 (4,000)	1,676 (66.0) x 2,440 (96.0) x 2,540 (100.0)	1,361 (3,000)	6" FLG
HL5000	141.6 (5,000)	1,830 (72.0) x 2,590 (102.0) x 2,337 (92.0)	1,792 (3,950)	6" FLG



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$14 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.ingersollrand.com.