







Una delle più urgenti priorità aziendali consiste nella riduzione dei costi e quelli legati all'aria compressa non fanno eccezione.

CompAir garantisce l'efficienza prolungata negli impianti ad aria compressa, riducendo i costi di esercizio e migliorando l'efficienza degli impianti già installati. Gli investimenti danno rapidamente i loro frutti. CompAir è sinonimo di continua innovazione e crescente sviluppo nell'ambito dei compressori e della gestione dell'aria compressa.

I compressori CompAir, nonostante la loro varietà, hanno una caratteristica in comune: l'alta qualità.

Gli impianti per il trattamento dell'aria compressa, il recupero del calore o la produzione di azoto sono integrati o collegati a impianti esistenti e armonizzati per raggiungere la massima efficienza.

Dal 1801 clienti di tutto il mondo si affidano alla competenza e all'esperienza di CompAir.





CompAir realizza i propri gruppi vite per ragioni di qualità.

Il componente centrale di un compressore è il gruppo vite. Tutti gli elementi compressori CompAir sono progettati e fabbricati all'interno delle strutture aziendali per assicurare un'armonizzazione ottimale e la massima efficienza dei compressori.

Gardner Denver: le migliori tecnologie per il vuoto e la pressione

Gardner Denver progetta, costruisce e vende compressori alternativi, rotativi e a palette, pompe ad anello liquido e soffianti altamente tecnologici per diverse applicazioni industriali e di trasporto. Inoltre, Gardner Denver fornisce pompe utilizzate nei mercati petroliferi e industriali, nonché altre apparecchiature per il trasferimento dei fluidi nei settori chimico, petrolifero e alimentare. I prodotti e le soluzioni vengono venduti in tutto il mondo attraverso sistemi di distribuzione multicanale e vengono utilizzati praticamente in tutti i settori del mercato.

La nostra esperienza tecnica, abbinata alle capacità di produzione e assistenza in tutto il mondo, garantiscono prodotti dalla comprovata affidabilità ed efficienza energetica con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo.

Storie di successo



Per saperne di più...



CompAir riduce i costi energetici di Jaguar grazie ai compressori Quantima

A sei mesi dall'installazione dei nuovi compressori Quantima realizzati da CompAir, lo stabilimento di Castle Bromwich di Jaguar Land Rover (Jaguar) conta di risparmiare circa 3 milioni di kWh all'anno, ammortizzando totalmente il proprio investimento nell'arco di due anni al massimo.



Per saperne di più...



CompAir dà un taglio ai costi energetici del birrificio più antico al mondo

Il birrificio Weihenstephan a Freising, vicino a Monaco, ha completato l'ottimizzazione dell'impianto di fornitura di aria compressa decidendo di implementare un nuovo compressore DH, prodotto da CompAir, che si basa su un principio di compressione innovativo ed è del tutto privo di olio. In relazione all'eliminazione delle perdite mirate, il birrificio è ora in grado di generare l'aria compressa necessaria con circa il 30% in meno del consumo energetico.



Per saperne di più...



Just Trays riduce i costi energetici grazie a CompAir

A meno di sei mesi dall'installazione del compressore a velocità variabile L75RS con sistema di recupero del calore di CompAir, Just Trays, azienda inglese leader nella produzione di piatti doccia, è perfettamente in linea con l'obiettivo di risparmio di 28.000 euro annui e stima un rapido ritorno sull'investimento effettuato.



Per saperne di più...



Una barriera di bolle d'aria attorno ai pali di fondazione per proteggere la natura

Durante la posa delle palancole a 50 miglia nautiche a nord-ovest di Sylt, l'azienda ZÜBLIN sta costruendo FINO3, la terza piattaforma di ricerca tedesca. Il sito è al confine con un'area potenzialmente adatta a turbine eoliche al largo delle coste del mare del Nord, nell'area geografica dello Schleswig-Holstein. Per proteggere la fauna marina dalle emissioni sonore durante la posa delle palancole, sono stati utilizzati nove compressori TurboScrew di CompAir che hanno creato una barriera di bolle d'aria intorno al sito di costruzione.



La sempre maggiore complessità dei nuovi impianti produttivi va di pari passo con le migliorie dei sistemi ad aria compressa. Grazie alla sua esperienza ingegneristica, CompAir possiede tutti i prerequisiti teorici e tecnici per effettuare una valutazione precisa delle necessità e l'analisi dell'aria compressa.

CompAir monitora il sistema per ridurre i costi: le cause tipiche di spreco energetico, come le perdite o l'eccessiva portata, vengono identificate, registrate come dati e trascritte in formato di report di controllo destinati all'operatore addetto all'aria compressa affinché pianifichi l'ottimizzazione dell'impianto.



Grazie ai compressori altamente efficienti e moderni di CompAir, le aziende di tutti i settori possono implementare la soluzione ad aria compressa che più si adatta alle loro esigenze:

- · compressori a velocità fissa/variabile
- · compressori lubrificati ad olio/senza olio
- · compressori raffreddati ad aria/acqua
- · con recupero di calore o produzione di azoto

La qualità e l'efficienza sono importanti tanto per il trattamento dell'aria compressa quanto per i compressori. CompAir sviluppa anche sequenziatori per stazioni multicompressore per raggiungere il massimo in termini di convenienza.

Investimento sicuro

I clienti di CompAir sono testimoni dei vantaggi dei programmi di estensione gratuita della garanzia e, utilizzando ricambi e lubrificanti originali, contribuiscono a mantenere a lungo le prestazioni di alta qualità e l'efficienza del sistema. CompAir forma in sede tecnici specializzati per l'assistenza degli impianti ad aria compressa che grazie alla loro progettazione avanzata richiedono manutenzione minima.

Forniamo assistenza clienti 24 ore su 24.





° ...









Analisi

Supporto tecnico

Pianificazione del progetto

Installazione

Garanzia

Manutenzione

Ricambi originali





Compressori

	Serie dei compressori	Intervallo di pressione (bar)	Resa d'aria libera (m³/min)	Potenza installata (kW)
-	Serie L Compressori a vite lubrificati ad olio	5 - 13	0,2 - 41,0	2,2 - 250
	Serie D Compressori a vite senza olio	4 - 10	7,0 - 42,6	75 - 300
	Serie DH Compressori a vite a iniezione d'acqua senza olio	5 - 10	2,3 - 18,6	15 - 110
	Quantima OIFREE Compressori centrifughi senza olio	3 - 8	26,7 - 70,9	150 - 300
	Serie R Compressori a pistoni lubrificati a olio	4 - 10	7,8- 18,7	45 - 110
	Serie R Compressori a pistoni senza olio	4 - 12	7,5 - 18,1	45 - 110



Trattamento dell'aria compressa e accessori

- · Recupero di calore
- · Separatori d'acqua
- · Filtri per aria compressa
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- · Essiccatori ad adsorbimento
- · Generatori di azoto
- · Scaricatori della condensa
- · Sequenziatori





- · Controlli di qualità dell'aria compressa
- · Garanzia e servizi
- · Tecnici qualificati formati in sede
- · Ricambi e lubrificanti originali
- · Rete globale di ricambi e distribuzione

Compressori portatili

Serie dei compressori	Intervallo	Resa d'aria	Potenza
	di pressione	libera	installata
	(bar)	(m³/min)	(kW)
Serie C Motocompressori a vite lubrificati ad olio	7 - 24	1,0 - 27,0	13,2 - 228







Il vostro partner per tecnologia efficiente ad aria compressa. In tutto il mondo.

È possibile richiedere un preventivo o prendere appuntamento.

compair.italy@compair.com www.compair.it